

Maîtriser la Qualité

à chaque étape du processus

Afin de maîtriser la qualité des produits, Aereco a mis en place des dispositifs de contrôle à des étapes clés du processus de réalisation du produit :

■ Pièces fournisseurs

Les pièces fournisseurs sont contrôlées selon des gammes par échantillonnage chez le fournisseur ou au Service Contrôle Réception Aereco. Une fois les contrôles effectués, celui-ci valide les palettes et elles sont disponibles pour la fabrication.

■ Contrôles en cours de fabrication

Toutes les opérations de fabrication sont réalisées conformément aux notices techniques établies par le Service Méthodes. Selon l'opération, des autocontrôles ou le remplissage de fiches qualité peuvent être demandés au personnel de production.

Pour l'opération de réglage des éléments hygroréglables, un prélèvement par échantillonnage (mesure et aspect) est effectué par le Service Contrôle Qualité. Si le prélèvement est conforme, le lot de fabrication est libéré.

■ Contrôles en fin de fabrication

Tous les produits finis passent par une zone de contrôle où un prélèvement (aspect, fonctionnalité) est effectué sur chaque palette par le Service Contrôle Qualité. Celui-ci permet de valider la mise en stock des palettes avant livraison.

■ Maîtrise du produit non conforme

Tout au long du processus de réalisation du produit, une procédure de gestion des non-conformités est appliquée pour identifier, isoler le produit non conforme, statuer sur le traitement, réaliser le traitement et valider celui-ci avant de libérer les lots de fabrication.

Afin que les non-conformités n'apparaissent plus, des actions correctives décidées en réunion technique sont mises en place.



Marc Jardinier,
Président directeur général

Collégien, le 10 juillet 2006

